

bá Lind®

Precision components manufacturing
and technology design

Precíziós alkatrészgyártás
és technológia tervezés



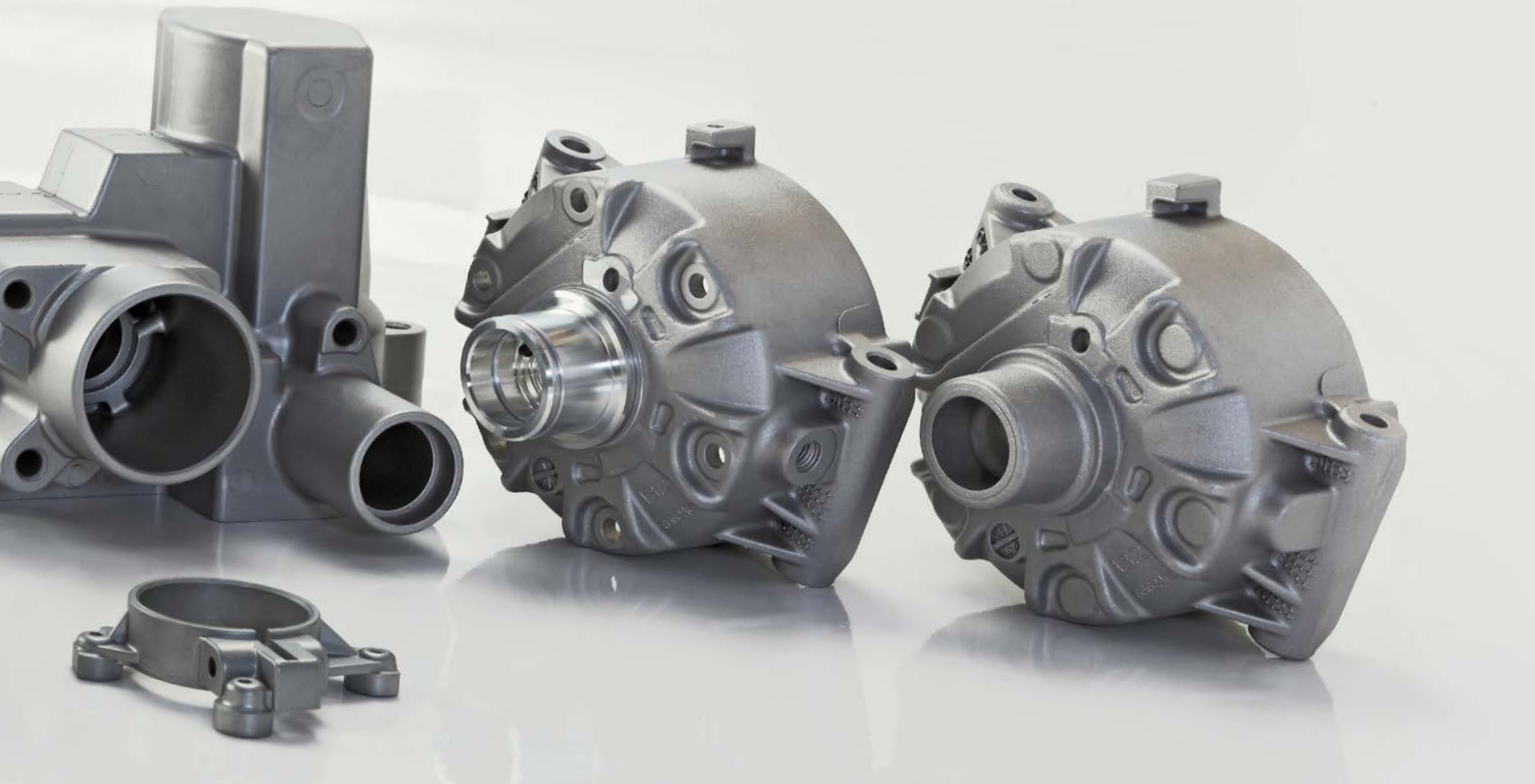


Dear Clients, Partners!

Bá Lind Ltd. is a mid-size company, which was established in 1987. The centerpiece of our organizational philosophy is customer oriented service. Bá Lind manufactures series of precision parts on medium and large scale. BÁLIND also provides services in devising design of technology, machining, cutting, assembling, construction, feasibility of manufacturing and constructions.

Tisztelt Ügyfelünk, Partnerünk!

A Bá Lind Kft. egy közepméretű vállalkozás, mely 1987-ben alakult. Fő profilunk a közepnagy és nagysorozatú precíziós fém alkatrészgyártás és technológia tervezés. Tevékenységi körünk: alkatrészgyártás és gépi forgácsolás, technológia tervezés, gyárthatóság és konstrukciós tervezés, összeszerelés.



BÁLIND' products are being sold in:
AUTOMOTIVE, RAILWAY INDUSTRY, MACHINERY, AVIATION,
GAS AND CONSTRUCTION INDUSTRY, AND INDUSTRY
AUTOMATISATION.

Felhasználói kör:
AUTÓIPAR, VASÚTIPAR, GÉPIPAR, REPÜLŐGÉPIPAR, GÁZIPAR,
ÉPÜLETGÉPÉSZETI ÜZLETÁG, IPARI AUTOMATIZÁLÁS



Quality Assurance

Our Company has been working with integrated ISO 9000 quality assurance systems since 1996.

- Certificates:
- ISO 9001/2015
 - ISO 14001/2015
 - IATF 16949/2016

Our business goal is to reach and have a Zero-defect strategy to provide the best client satisfaction.

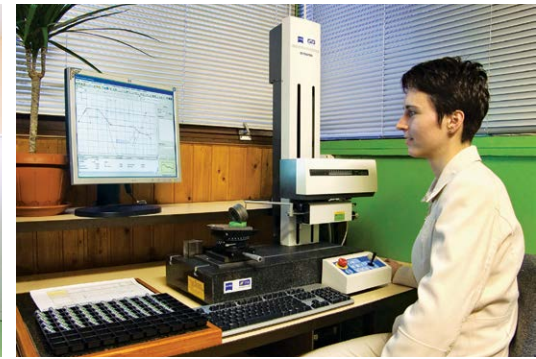


Minőségbiztosítás

Cégünk az 1996-os évtől működtet integrált ISO 9000 minőségirányítási rendszereket.

- Tanúsítványok:
- ISO 9001/2015
 - ISO 14001/2015
 - IATF 16949/2016

Célunk a 0%-os hibaszint elérése és biztosítása, valamint a maximális vevői elégedettség.



Measuring options in our factories:

- computer-based, full-scale measurement and database registry – Q-DAS
- 3D coordinate optical and laser measuring equipments
- computer controlled, 3 coordinated optical measuring equipment
- CNC contourograph machines
- hardness tester equipment
- tensile strength tester equipment
- surface roughness tester equipment
- continuous evaluation of producibility and operability,
- Control plan, FMEA SPC; CP–CPK evaluation
- VDA, PPAP
- chemical and mechanical raw material inspections
- cleanliness tests

Üzemen belüli mérési lehetőségeink:

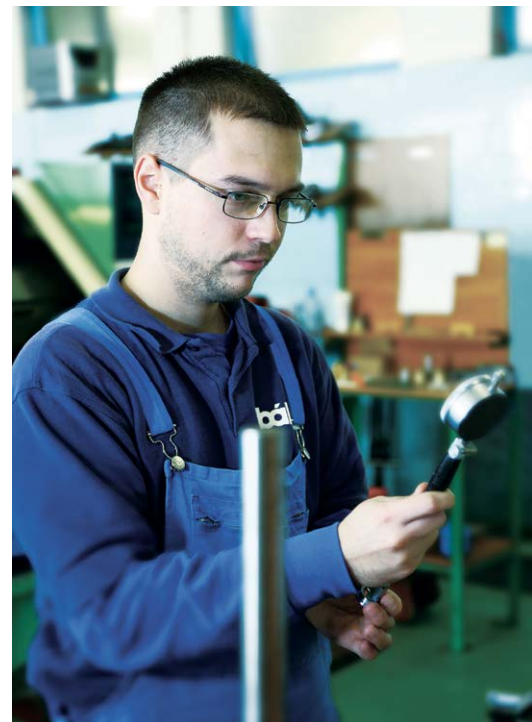
- teljes körű PC-s mérés és adatbázis-nyilvántartás Q-DAS
- 3D koordinátamérőgépek
- 3 koordinátás PC-vezérlésű optikai és lézeres mérőgépek
- CNC vezérelt konturográf mérő gépek
- keménységmérő gépek
- szakítóvizsgáló gépek
- felületi érdességmérő gépek
- folyamatos gyárthatóság és képességvizsgálatok,
- Control plan, FMEA SPC; CP–CPK értékelések
- VDA, PPAP jegyzőkönyvek
- alapanyag kémiai és mechanikai vizsgálatok

Available machine types

- single-spindle automatic lathe machines with diameter: 2 mm to 65 mm
- CNC single-spindle automatic lathe machines with diameter: 2 mm to 65 mm
- CNC linear automatic lathe machines with diameter: 2 mm to 32 mm with counter spindle and Y axle, maximum length: 250mm
- CNC vertical lathes with driver tools and C+Y axes
- six-spindle automatic lathes with diameter: 10 mm to 65 mm
- six-spindle automatic lathes, working by piece up to diam 125 mm
- CNC vertical, 3 – 5 axle processing centres
- CNC horizontal, 3 – 5 axle processing centres
- CNC wire spark and block spark cutting machines
- centerless grinders
- CNC cover grinding machines
- CNC borehole grinding machines
- CNC tool stoning grinding machines
- thread rolling machines
- CNC automatic cutting machines
- CNC 6 axle automatic assembly robots
- 3D CNC tube bending machines (right and left) 3D
- specialized tool machines
- specialized multi-positioned transfer machines
- induction heat treating units

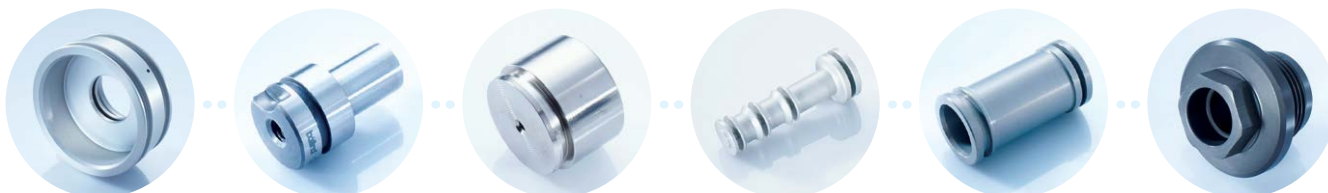
Rendelkezésre álló géptípusok

- egyorsós automata esztergák 2 mm – 65 mm átmérőig
- CNC egyorsós automata esztergák 2 mm – 65 mm átmérőig
- CNC hosszautomata esztergák 2 mm – 32 mm átmérőig, ellenorsós +y tengely, max. 250 mm hosszúságig
- CNC függőleges esztergagépek, meghajtott szerszámmal C+Y tengellyel
- hatørsos automata esztergagépek 10 mm – 65 mm átmérőig
- darabolt anyagból dolgozó hatørsos automata gépek max. 125 mm átmérőig
- CNC függőleges 3 – 5 tengelyes megmunkáló központok
- CNC vízszintes 3–5 tengelyes megmunkáló központok
- CNC huzalszikra és tömbszikra forgácsoló gépek
- csúcsnélküli kőszörűgépek
- CNC palástkőszörű gépek
- CNC furatkőszörű gépek
- CNC szerszámelező kőszörűgépek
- menetgörgőző gépek
- CNC daraboló automaták
- CNC 6 tengelyes szerelő robot automaták
- 3D CNC csőhajlító gépek (jobbás és balos)
- speciális célgépek
- speciális többpozíciós megmunkáló célgépek
- indukciós hőkezelő automaták



- excenter press machines, between 2 and 200 tons
- hydraulic stamping machines from 20 to 160 tons
- assembling automatic units
- CNC welding robots

- excenter présgépek 2 – 200 t-ig
- hidraulikus présgépek 2 – 160 t-ig
- összeszerelő automaták
- CNC hegesztőrobotok



Precision Parts

- gearbox axles and clutch components
- break pistons
- hydraulic valves
- compressor-houses and pistons for air conditioners
- oil pump valves and axles

By most of our customers we're been recognized as **'A1 strategic Supplier'**.

Precíziós alkatrészek

- sebességváltó tengelyek és kuplung elemek
- fékdugattyúk
- hidraulika szelepek
- klíma kompresszorházak és dugattyúk
- olajpumpa szelepek és tengelyek

Cégünk az elmúlt években megrendelőinek többségénél kivívtta magának elismerésként az **„A1-es stratégiai beszállító”** minősítést.



BÁLIND's supplies the manufactured components directly and non-directly. **(OEM) Tier 1, Tier 2**

We can accomodate manufacturing at precision products on medium and large scale.

- large series: 250,000 – max. 2,500,000 items/year
- medium series: min. 10,000 – 250,000 items/year

We have a well established network of qualified subcontractors.

Az előállított alkatrészek beszállítása közvetlenül és közvetlen történik. **(OEM) Tier 1**

Cégünk és gépparkunk főleg a nagy- és középnagy sorozatgyártású, precíziós termékek előállítására specializálódott.

- nagysorozat: évi 250.000 – max. 2.500.000 darab
- középnagyorozat: évi min. 10.000 – 250.000 darab

Jól képzett, minősített alvállalkozói háttérrel rendelkezünk.

Forwarding

- 1,5 – 24 tons, in 24 hours

Heat treatment

- induction hardening
- case hardening
- hardening and tempering
- nitride hardening

Surface treatment

- galvanizing
- chrome-plating
- hard chrome-plating
- chemical nickel-plating
- manganese-phosphate-plating
- brown-plating
- Delta Magni
- Delta Tone
- eloxing process

Szállítmányozás

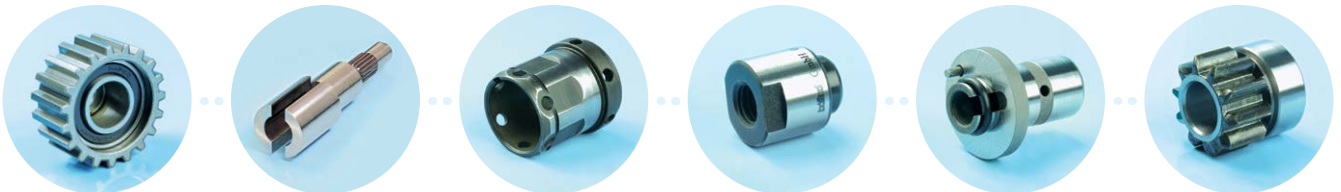
- 1,5–24 t-ig, 24 órán belüli szállítás

Hőkezelés

- indukciós edzés
- betétben edzés
- nemesítés
- nitridálás

Felületkezelés

- horganyzás
- krómozás
- keménykrómozás
- vegyi nikkelezés
- mangánfoszfátózás
- barnítás
- Delta Magni
- Delta Tone
- eloxálás



Manufacturing of Automotive Components

Spare-Part Parameters

Engine components:

- valve guides
- plungers
- valve seats
- valve lifters
- cylinder head fixing screws
- sleeves
- bearings
- rotating parts
- axles

Car body parts:

- plain bearings
- retainers
- round heads
- bolts
- axle-boxes
- screw fixing components
- fixing components without screw
- spreader components
- rods
- axles, shafts

Break system parts:

- bolts, pins
- crab bolts
- sleeves, bushings
- break pistons
- rods
- fittings
- aeration valves
- tube connectors
- brake tubes
- hydraulic fittings



Bá Lind's products meet very high quality requirements with maximum reliability.



AUTÓIPARI ALKATRÉSZEK GYÁRTÁSA

Alkatrészjellemzők

Motoralkatrész-elemek:

- szelepvezetők
- szelepszárak
- szelepfészkek
- szelepemelő
- hengerfej leszorító csavarok
- perselyek
- csapágyak
- forgó elemek

Karosszéria-elemek:

- siklócsapágyak
- rögzítőelemek
- gömbfejek
- csapszegek
- kerékagyak
- hidraulika-szerelvények
- menetes rögzítőelemek
- menet nélküli rögzítőelemek
- távtartó elemek
- rudazatok
- tengelyek

Férendszer-elemek:

- csapok
- csapszegek
- perselyek
- fékdugattyúk
- rudazatok
- szerelvények
- légtelenítőszelepek
- csőcsatlakozók
- fékcsövek



A termékek magas szintű minőségi követelményeknek felelnek meg, 100%-os megbízhatósággal.



Production – Locations

BÁLIND has four manufacturing sites, all were built with full infrastructure and meet with regulation's demand of the countries as well as professional and environmental standards. We provide for our customers an excellent quality based on our bright experiences and a high level design and manufacturing service which is placed on 25.000. m² and ca. 350 manufacturing machines.



Cares for the environment
to have a present
and the future.

Termelés – Telephelyek

Gyártási tevékenységünket jelenleg négy telephelyen végezzük. Üzemeink teljes infrastruktúrával ellátottak, melyek valamennyi szakmai és hatósági előírásnak, illetve környezetvédelmi követelménynek megfelelnek. Mintegy 18.000 m²-en, megközelítőleg 350 gépi eszközzel és az alkatrészgyártásban szerzett sokéves tapasztalattal tudjuk biztosítani magas szintű szakmai szolgáltatásainkat vevőink számára.

A tiszta és rendezett környezetünkért,
hogy ne csak jelenünk,
jövőnk is legyen!



Our Environment | Környezetünk





Somogybabod

Factory in Somogybabod | Somogybabodi gyáregység
 Site dimensions: 12.700 m² | Telephely mérete: 12.730 m²
 Production area: 3.500 m² | Termelő felület: 3.530 m²



Balatonőszöd

Factory in Balatonőszöd | Balatonőszödi gyáregység
 Site dimensions: 14.500 m² | Telephely mérete: 14.500 m²
 Production area: 800 m² | Termelő felület: 800 m²



Mernye

Factory in Mernye | Mernyei gyáregység
 Site dimensions: 67.600 m² | Telephely mérete: 67.600 m²
 Production area: 12.000 m² | Termelő felület: 12.000 m²



RO Siófok

Trade center | Kereskedelmi központ
 Site dimensions: 3.800 m² | Telephely mérete: 3.800 m²
 Store area: 1.600 m² | Áruház mérete: 1.600 m²



Donji Miholjac

Factory in Donji Miholjac | Donji Miholjaci gyáregység
 Site dimensions: 12.000 m² | Telephely mérete: 12.000 m²
 Production area: 4.000 m² | Termelő felület: 4.000 m²



Senta

Factory in Senta | Zentai gyáregység
 Site dimensions: 29.500 m² | Telephely mérete: 29.500 m²
 Production area: 4.500 m² | Termelő felület: 4.500 m²



Mol

Factory in Mol | Moli gyáregység
 Site dimensions: 6.800 m² | Telephely mérete: 6.800 m²
 Production area: 3.900 m² | Termelő felület: 3.900 m²

**Bá Lind Ltd.**

Centre: 11. Mártírok Str. H-8637 Balatonőszöd
Phone: +36 84 360 737 • Fax: +36 84 360 377

Bá Lind Kft.

Központ: H-8637 Balatonőszöd, Mártírok útja 11.
Tel.: +36 84/360-737 • Fax: +36 84/360-377

info@balindceg.com • www.balindceg.com

Factory in Somogybabod

39. Kossuth Lajos Str.
H-8684 Somogybabod

Factory in Mernye

3-5. Bá Lind Industrial Park
H-7453 Mernye

Factory in Senta

Karadordeva, B.B.
RS-24400 Senta

Factory in Mol

J.N.A. 152.
RS-24435 Mol

Factory in Donj Miholjac

Vukovarska ulica 142.
31540 Donji Miholjac

Trade centre in Siófok

88. Fő Str.
H-8600 Siófok

Somogybabodi gyáregység

H-8684 Somogybabod,
Kossuth Lajos u. 39.

Mernyei gyáregység

H-7453 Mernye,
Bá Lind Ipari Park 3-5.

Zentai gyáregység

RS-24400 Senta,
Karadordeva, B.B.

Moli gyáregység

RS-24435 Mol,
J.N.A. 152.

Donji Miholjaci gyáregység

31540 Donji Miholjac,
Vukovarska ulica 142.

Kereskedelmi központ Siófok

H-8600 Siófok,
Fő u. 88.